

Таблица расходов и толщин огнезащитной краски RUDEN-PRO (ТУ 2318-009-15474732-2018) в сочетании с грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-2020), толщина сухого слоя грунтовки 0,05мм.

Время достижения критической температуры 500°С на поверхности металлоконструкций (ГОСТ Р 53295-2009)										
ПТМ, мм	R15 (7 группа)		R30 (6 группа)		R45 (5 группа)		R60 (4 группа)		R90 (3 группа)	
	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м ²	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м ²
2,00	0,27	0,40	0,63	0,94	0,84	1,28	1,43	2,35		
2,40	0,26	0,39	0,61	0,91	0,82	1,26	1,39	2,24		
2,70	0,25	0,38	0,59	0,89	0,80	1,24	1,35	2,16		
3,00	0,25	0,37	0,58	0,87	0,78	1,23	1,32	2,09		
3,40	0,24	0,36	0,56	0,84	0,76	1,21	1,28	2,03	2,52	3,91
3,70	0,23	0,35	0,55	0,82	0,74	1,18	1,25	1,91	2,42	3,75
4,10	0,23	0,34	0,53	0,79	0,72	1,15	1,21	1,85	2,29	3,55
4,30	0,22	0,33	0,52	0,77	0,71	1,12	1,18	1,82	2,23	3,46
4,50	0,22	0,33	0,51	0,76	0,69	1,07	1,16	1,75	2,16	3,35
4,80	0,21	0,32	0,49	0,74	0,68	1,03	1,13	1,73	2,07	3,21
5,00	0,21	0,31	0,48	0,72	0,66	1,00	1,11	1,68	2,02	3,13
5,30	0,20	0,30	0,47	0,70	0,65	0,98	1,08	1,63	1,93	2,99
5,70	0,19	0,29	0,45	0,67	0,62	0,94	1,04	1,59	1,83	2,84
5,80	0,19	0,29	0,44	0,67	0,61	0,93	1,03	1,55	1,80	2,79
6,20	0,18	0,28	0,42	0,64	0,59	0,89	0,98	1,50	1,71	2,65
6,50	0,18	0,27	0,41	0,61	0,57	0,87	0,95	1,43	1,63	2,53
6,80	0,17	0,26	0,39	0,59	0,55	0,84	0,92	1,37	1,57	2,43
7,20	0,16	0,25	0,37	0,56	0,53	0,80	0,88	1,32	1,48	2,29
7,50	0,16	0,24	0,36	0,54	0,51	0,77	0,85	1,27	1,41	2,19
7,80	0,15	0,23	0,35	0,52	0,49	0,75	0,81	1,21	1,36	2,11
8,20	0,15	0,22	0,33	0,49	0,47	0,71	0,77	1,14	1,28	1,98
8,50	0,14	0,21	0,31	0,47	0,45	0,68	0,74	1,04	1,23	1,91
9,00	0,13	0,19	0,29	0,43	0,42	0,64	0,69	0,94	1,14	1,77
9,50	0,12	0,18	0,26	0,40	0,39	0,59	0,63	0,85	1,07	1,66
10,00	0,11	0,17	0,24	0,36	0,36	0,55	0,58	0,82	0,99	1,53
10,50	0,10	0,15	0,21	0,32	0,33	0,50	0,53	0,76	0,94	1,46
11,00	0,09	0,14	0,19	0,29	0,30	0,45	0,48	0,70	0,88	1,36
11,50	0,08	0,12	0,16	0,25	0,27	0,41	0,42	0,62	0,84	1,30
12,00	0,07	0,11	0,14	0,21	0,24	0,36	0,37	0,51	0,80	1,24

ПТМ* - приведенная толщина металла.

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкции, подготовки поверхности и других факторов.

ООО "РУДЕН" телефон для консультаций по вопросам применения +7 (499) 394-72-47, 8 800 201-72-43;