

УТВЕРЖДАЮ  
Генеральный Директор  
ООО "РУДЕН"



Руденко С.Н.

2019 г.

Таблица расходов и толщин огнезащитной краски RUDEN-MAX (ТУ 20.30.12-010-15474732-2019) в сочетании с грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129-82), толщина сухого слоя грунтовки 0,05мм.

Время достижения критической температуры 500°С на поверхности металлоконструкций (ГОСТ Р 53295-2009)										
	R15 (7 группа)		R30 (6 группа)		R45 (5 группа)		R60 (4 группа)		R90 (3 группа)	
ПТМ, мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
2,00	0,27	0,40	0,68	1,00	0,91	1,35	1,36	2,00		
2,40	0,26	0,38	0,66	0,97	0,89	1,31	1,32	1,94		
2,70	0,26	0,38	0,64	0,95	0,87	1,28	1,29	1,89		
3,00	0,25	0,36	0,63	0,93	0,85	1,25	1,26	1,85		
3,40	0,25	0,36	0,61	0,90	0,82	1,21	1,22	1,80	2,80	4,12
3,70	0,25	0,36	0,60	0,88	0,80	1,18	1,19	1,75	2,69	3,95
4,10	0,24	0,35	0,58	0,85	0,77	1,14	1,15	1,69	2,54	3,73
4,30	0,24	0,35	0,57	0,84	0,76	1,12	1,13	1,66	2,47	3,63
4,50	0,24	0,35	0,56	0,83	0,75	1,10	1,11	1,64	2,40	3,52
4,80	0,24	0,35	0,54	0,80	0,73	1,07	1,08	1,59	2,30	3,37
5,00	0,24	0,35	0,53	0,79	0,71	1,05	1,06	1,56	2,23	3,28
5,30	0,23	0,33	0,52	0,77	0,69	1,02	1,03	1,52	2,13	3,13
5,70	0,23	0,33	0,51	0,75	0,67	0,98	0,99	1,46	2,01	2,95
5,80	0,23	0,33	0,50	0,73	0,66	0,97	0,98	1,45	1,98	2,91
6,20	0,23	0,33	0,48	0,70	0,63	0,93	0,94	1,39	1,86	2,73
6,50	0,22	0,32	0,46	0,68	0,61	0,90	0,91	1,35	1,78	2,61
6,80	0,22	0,32	0,45	0,66	0,59	0,87	0,88	1,30	1,70	2,49
7,20	0,22	0,32	0,43	0,63	0,56	0,83	0,84	1,24	1,59	2,34
7,50	0,22	0,32	0,41	0,60	0,54	0,80	0,81	1,20	1,52	2,23
7,80	0,21	0,30	0,40	0,59	0,52	0,77	0,79	1,16	1,45	2,13
8,20	0,21	0,30	0,38	0,56	0,50	0,73	0,75	1,10	1,36	2,00
8,50	0,21	0,30	0,37	0,55	0,48	0,70	0,72	1,06	1,30	1,91
9,00	0,20	0,29	0,34	0,50	0,44	0,65	0,67	0,98	1,20	1,76
9,50	0,20	0,29	0,32	0,47	0,41	0,60	0,62	0,91	1,11	1,63
10,00	0,20	0,29	0,30	0,44	0,37	0,55	0,57	0,84	1,03	1,51
10,50	0,19	0,26	0,27	0,40	0,34	0,50	0,52	0,77	0,96	1,41
11,00	0,19	0,26	0,25	0,36	0,31	0,45	0,47	0,69	0,90	1,32
11,50	0,18	0,25	0,22	0,32	0,27	0,40	0,42	0,62	0,84	1,24
12,00	0,18	0,25	0,20	0,29	0,24	0,35	0,37	0,55	0,80	1,18

ПТМ\* - приведенная толщина металла.

Практический расход может варьироваться в зависимости от условий нанесения, выбранных настроек оборудования, сложности конструкций, подготовки поверхности и других факторов.

ООО "РУДЕН" телефон для консультаций по вопросам применения +7 (499) 394-72-47.